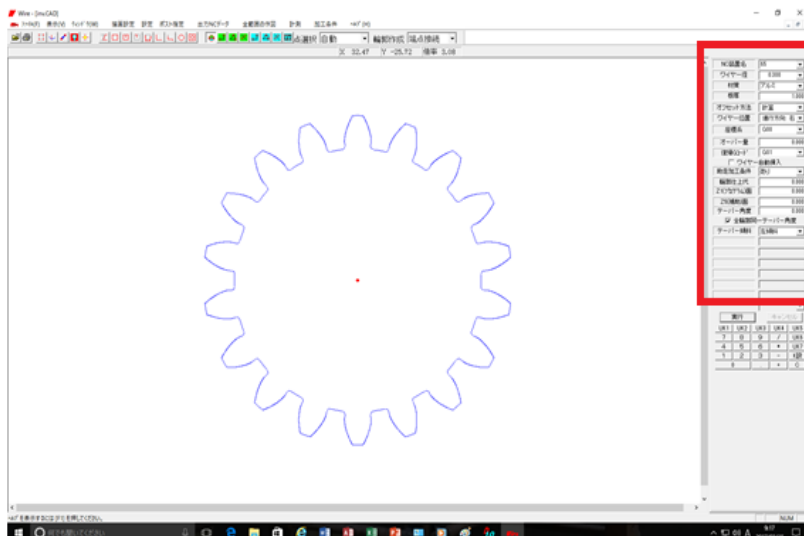


デジコ CW10

ワイヤー放電加工用
CAMソフト

ワイヤーカット専用の各種計算機能

指定図形の移動、コピー機能を含めた計算機能



基本・切削条件設定

NC装置名	mel1
ワイヤー径	0.100
材質	アルミ
板厚	1.000
オフセット方法	計算
ワイヤー位置	進行方向 右
座標系	G00
オーバー量	0.000
復帰Gコード	G01
<input type="checkbox"/> ワイヤー自動挿入	
助走加工条件	あり
輪郭仕上代	0.000
Z1(カラム面)	0.000
Z5(補助面)	0.000
テーパー角度	0.000
<input checked="" type="checkbox"/> 全輪郭同一テーパー角度	
テーパー傾斜	左傾斜

各切削パターンに対し、設定の指定が出来ます。

描画設定 **設定** ポスト指定 出力NCデータ

- 基本出力設定
- ダイ切り残し
- サブプロ出力設定
- 輪郭アプローチ方法
- 楕円輪郭作成

基本出力設定

ABS/INC	G90
円弧	R
出力桁数	0.001
Fコード	小数点有り
角度出力	0.001
円弧分割	無し
分割角度	90
上下異形状分割ピッチ	0.1000
テーパコーナーR	上下半径指
NC出力倍率	1.000
G90/91単独出力、G0.12.3毎回出力	
<input checked="" type="checkbox"/> ON	

サブプロ出力設定

サブプログラム出力形式指定	
<input type="checkbox"/> サブプログラム形式で出力	
出力形式	
<input checked="" type="radio"/> M98/P/O/M99	
<input type="radio"/> G22/L/L/G23	
<input type="radio"/> CALL/O/O/RTS	
<input type="radio"/> G395/P/O/G394	
次の出力番号	100
増分値	10

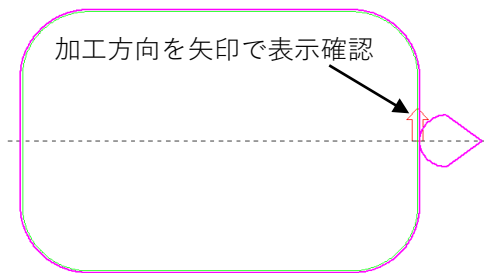
楕円輪郭作成

楕円輪郭作成	
第一ピッチ角度	1
第二ピッチ角度	1
ピッチ変更角度	30

輪郭アプローチ方法

輪郭切削アプローチ方法選択	
アプローチ方法	アプローチ円弧半径
<input type="radio"/> 図形中点	2
<input checked="" type="radio"/> 図形端点	
<input type="radio"/> 円弧	
<input type="radio"/> 直線	
<input type="radio"/> 水平	
<input type="radio"/> 垂直	

加工方向を矢印で表示確認



ダイ切り残し

ダイ切り残し設定	
<input type="checkbox"/> 切落しを繰り返して行く	
<input checked="" type="radio"/> 切り残し量を指定	
<input type="checkbox"/> 退避点を指定	
<input type="checkbox"/> 開始点・退避点に戻る	

NC装置・ワイヤー径・素材・板厚により
助走、ファーストカット、セカンドカット、
切り落としの条件登録が出来ます。

加工条件	材料	NC装置名	ワイヤー径	板厚	加工速度	Fコード
0	アルミ	mel1	0.100	1.000	0	0
1					0	0
2					0	2
3					0	1
4					0	0
5					0	0
6					0	0
7					0	0
8					0	0
9					0	0
10					0	0
11					0	0
12					0	0
13					0	0
14					0	0
15					0	0
16					0	0
17					0	0
18					0	0
19					0	0
20					0	0
21					0	0
22					0	0
23					0	0
24					0	0
25					0	0
26					0	0
27					0	0
28					0	0
29					0	0
30					0	0
31					0	0
32					0	0
33					0	0
34					0	0
35					0	0
36					0	0
37					0	0
38					0	0
39					0	0
40					0	0
41					0	0
42					0	0
43					0	0
44					0	0
45					0	0
46					0	0
47					0	0
48					0	0
49					0	0
50					0	0

ポストファイルは通常のテキストファイル形式です。任意に作成が出来ます。

ポストファイルの指定	
<input checked="" type="checkbox"/> ポストファイルを有効にする。	
ポストファイル	
ファイル指定	WIRE POS
ポスト編集	
ポスト実行時のシーケンス番号	
初期値	100
増分値	10
出力桁数	4

```

000001 ESTART:
000002 表:
000003 O[ON0]:
000004 ? :
000005 END:
000006 :
000007 :
000008 :
000009 PSTART:
000010 [WAUT IN,M20]:
000011 M80:
000012 M82:
000013 M84:
000014 END:
000015 :
000016 APRCUT:
000017 E[APRNO]H[CHNO][F]:
000018 END:
000019 :
000020 APROWL:
000021 G04[X[DWL]:
000022 END:
    
```

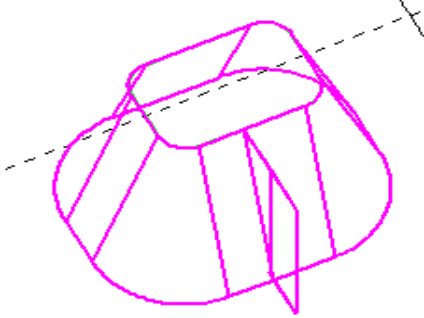
加工 CADで作成された図形から加工計算を行う輪郭を指定します。

- テーパー処理の有無を指定します。
- 閉じた輪郭切削。
- ダイ切り残し。
- ダイ切り落し。
- パンチセカンドカット。

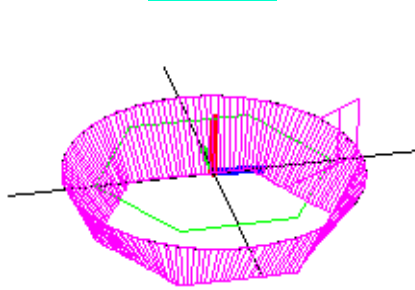
- 開いた輪郭切削。
- 開いた輪郭切削の取り残し。
- 真円輪郭切削。
- 上下異形切削。

インボリュート歯車 CADにて、データ諸元を入力し、輪郭図形を作成します。形状のカット計算は閉じた輪郭を使用します。

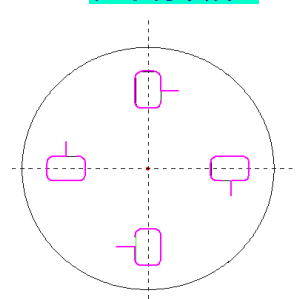
テーパ加工



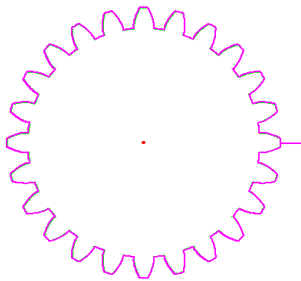
上下異形



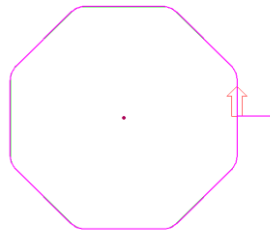
ダイ切り残し



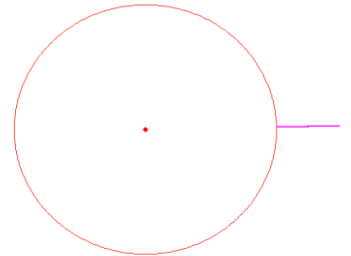
インボリュート歯車



閉じた輪郭



真円輪郭



移動・複写 平行、回転、線対称、千鳥格子による図形の移動、複写によるデータ出力。

- 平行移動
- 回転移動
- 線対称移動
- 平行複写
- 回転複写
- 線対称複写
- 千鳥格子複写



- 対応OS Windows 7,8,10
- Windows 7,8,10 は Microsoft 社の登録商標です。
- このカタログに記載された仕様デザインは予告無しに変更する場合があります。
- 画面はハメコミ合成です。商品の色と異なる場合があります。

取扱店

〒565-0834 大阪府吹田市山田南45 B-915
 有限会社 ダイヤソフト
 TEL 06-6877-0984 FAX 06-6877-0932
 Email info@daiyasoft.co.jp